**2023年盘锦市液压油产品质量监督抽查**

**实施细则**

**1 适用范围**

本细则适用于盘锦市液压油产品质量监督抽查。本实施细则内容包括产品分类、术语和定义、企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

**2 产品分类**

2.1产品分类见表1。

表1液压油产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类 |
| 分类代码 | 6 | -- | -- |
| 分类名称 | 机械及安防 | -- | -- |

2.2产品种类

液压油产品分为抗氧防锈液压油、抗磨液压油、低温液压油、超低温液压油、液压导轨油五个品种；经备案现行有效的企业标准、地方标准及产品明示质量要求中规定的特殊牌号。

**3术语和定义**

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

**4 企业规模划分**

根据国家统计局印发的相关管理办法，确定企业规模。

**5 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 11118.1-2011《液压油》

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准、地方标准及产品明示质量要求

**6 抽样**

6.1抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品，优先抽取企业的主流型号规格产品。

6.2抽样基数及数量

在企业的成品区或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其它形式表明合格（合格证、合格报告、企业相关人员确认等方式均可）的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。所抽取产品的保质期（未注明保质期的按尚在保质期内处理）应能确保整个监督抽查（包含异议处理）工作的完成。

在生产企业成品罐抽样时，同一批次产品抽样基数应不少于100L，取样方法执行GB/T 4756，取8L为样本，平均分作两份盛装在合适的容器中，一份作为检验样品，一份作为备用样品。

在生产企业成品库抽样时，同一批次产品抽样基数应不少于100L，取样方法执行GB/T 10111，取不小于2个最小独立包装，总量不少于8L的样品，1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。

在流通领域抽样时，取样方法与生产领域相同，抽样基数应不少于抽取样品量。抽取不小于2个最小独立包装，总量不少于8L的样品，1/2作为检验样品，1/2作为备用样品。

6.3 样品获取方式

按照国家市场监管总局相关管理办法执行。

6.4样品处置

6.4.1 检验样品和备用样品应当分别进行签封，并具有防拆封措施，并保证封条在运输过程中不会破损。封条上至少要有产品名称和牌号、抽样日期、抽样人签字、被抽查企业代表签字及抽样单位公章等相关信息。

6.4.2 抽取的样品应按运输条件包装好，由抽样人员通过合适的途径运送至样品检验机构。采用邮寄方式运送的样品，抽样人员应对样品做好防破损包装，交由有资质的公司运送。运输时严防雨淋、日晒、受潮。装卸时轻搬轻放，严禁掷抛。

6.4.3 备用样品及检验结束后的样品应该贮存在阴凉、干燥、避免阳光直射的安全处。应保证备用样品在整个保存期间签封完整无损。

6.5抽样单

应按有关规定填写抽样单，记录被抽查产品及企业相关信息，同时记录被抽查企业上一年度销售的液压油产品的销售总额（以万元计）；若企业上一年度未销售，则记录本年度实际产品的销售总额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取。

6.6其他要求

可对抽样的关键过程留下影像资料。在进入企业、取样、双方签字确认等环节时，影像资料要能清晰记录企业名称、营业执照名称、被抽样的产品、成品区、抽样状态、抽样人员和企业陪同人员等。

6.7 抽样时应注意的问题

6.7.1 应由抽样技术人员在现场进行抽取，不得由企业自行抽样。抽取的样品应当是有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

6.7.2 抽样时，抽样人员应当认真核实营业执照等被抽查企业的相关信息，确认企业不存在不得抽样的情形。遇有下列情况之一且能提供有效证明的，不得抽样：

（1）被抽查企业无监督抽查通知书或者相关文件复印件所列产品的；

（2）有充分证据证明拟抽查的产品是不用于销售的；

（3）产品不涉及强制性标准要求，仅按双方约定的技术要求加工生产，且未执行任何标准的；

（4）有充分证据证明拟抽查的产品为企业用于出口，并且出口合同对产品质量另有规定的；

（5）产品或者标签、包装、说明书标有“试制”、“处理”或者“样品”等字样的；

（6）企业提供上级市场监管部门6个月内同一规格型号的该种产品的监督抽查抽样单或者合格检验报告的。

**7 检验要求**

7.1检验项目

液压油产品检验项目表3。

表3 液压油检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 运动黏度（40℃） | GB 11118.1-2011 | GB/T 265 |
| 2 | 黏度指数 | GB/T 1995或GB/T 2541 |
| 3 | 倾点 | GB/T 3535 |
| 4 | 水分（体积分数） | GB/T 260 |
| 5 | 泡沫性（泡沫倾向/泡沫稳定性） | GB/T 12579 |
| 6 | 机械杂质（质量分数） | GB/T 511 |
| 7 | 闪点（开口） | GB/T 3536 |
| 8 | 密度（20℃） | SH/T 0604 |
| 9 | 色度 | GB/T 6540 |
| 10 | 外观 | 目测 |
| 11 | 铜片腐蚀（100℃，3h） | GB/T 5096 |

7.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**8 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

**9 异议处理**

对被判定为不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对抽取的备用样品组织复检，复检项目如有仲裁法需用仲裁法进行复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

**10附则**

本实施细则编制单位：大连产品质量检验检测研究院有限公司。

本实施细则由盘锦市市场监督管理局管理。