盘锦市兴隆台区油漆产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每类产品抽取样品2组，其中一组作为检验样品，另一组作为备用样品。

独立包装产品质量≤5kg时，应尽量整包装抽取，避免分装。在贮罐、大桶或其他较大容器中抽取样品，由于涂料易产生分层、沉底等情况，取样前应使用合适的搅拌工具将样品搅拌均匀，抽样量见表1。

表1 抽样数量表

|  |  |
| --- | --- |
| 产品种类 | 抽样数量 |
| 溶剂型聚氨酯涂料(双组分)、富锌底漆(溶剂型)、环氧云铁中间漆、环氧沥青防腐涂料、交联型氟树脂涂料、环氧树脂底漆 | 主剂：1kg/桶×2桶，固化剂按配比抽取样品2份，如有稀释剂按配比抽取样品2份 |
| 醇酸树脂涂料、氯化橡胶防腐涂料、溶剂型丙烯酸树脂涂料、硝基涂料 | 主剂：1kg/桶×2桶，如有稀释剂按配比抽取样品2份 |

2 检验依据

表2 溶剂型丙烯酸树脂涂料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T 25264-2010 | GB/T 25264-2010 |
| 2 | 流出时间 | GB/T 6753.4-1998 |
| 3 | 不挥发物含量 | GB/T 25264-2010  GB/T 1725-2007 |
| 4 | 干燥时间 | GB/T 25264-2010 |
| 5 | 漆膜外观 | GB/T 25264-2010 |
| 6 | 划格试验 | GB/T 9286-2021 |
| 7 | 耐冲击性 | GB/T 25264-2010 |
| 8 | 铅笔硬度 | GB/T 6739-2006 |
| 9 | 耐水性 | GB/T 25264-2010  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |

表3 富锌底漆(溶剂型)检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | HG/T 3668-2020 | HG/T 3668-2020 |
| 2 | 不挥发物含量 | HG/T 3668-2020  GB/T 1725-2007 |
| 3 | 不挥发物中金属锌含量 | HG/T 3668-2020 |
| 4 | 施工性能 | HG/T 3668-2020 |
| 5 | 涂膜外观 | HG/T 3668-2020 |
| 6 | 干燥时间 | GB/T 1728-2020 |
| 7 | 耐冲击性 | GB/T 1732-2020 |
| 8 | 附着力 | HG/T 3668-2020  GB/T 5210-2006 |

表4 硝基涂料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T 25271-2010 | GB/T 25271-2010 |
| 2 | 细度 | GB/T 25271-2010 |
| 3 | 不挥发物含量 | GB/T 25271-2010  GB/T 1725-2007 |
| 4 | 施工性 | GB/T 25271-2010 |
| 5 | 干燥时间 | GB/T 25271-2010 |
| 6 | 涂膜外观 | GB/T 25271-2010 |
| 7 | 耐水性 | GB/T 25271-2010  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |
| 8 | 耐挥发油性 | GB/T 25271-2010  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |

表5 环氧沥青防腐涂料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T 27806-2011 | GB/T 27806-2011 |
| 2 | 不挥发物含量 | GB/T 27806-2011  GB/T 1725-2007 |
| 3 | 适用期 | GB/T 27806-2011 |
| 4 | 施工性 | GB/T 27806-2011 |
| 5 | 干燥时间 | GB/T 27806-2011 |
| 6 | 漆膜外观 | GB/T 27806-2011 |
| 7 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 8 | 耐冲击性 | GB/T 27806-2011 |
| 9 | 耐碱性 | GB/T 27806-2011  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |
| 10 | 耐酸性 | GB/T 27806-2011  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |

表6 醇酸树脂涂料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T 25251-2010 | GB/T 25251-2010 |
| 2 | 不挥发物含量 | GB/T 25251-2010  GB/T 1725-2007 |
| 3 | 施工性 | GB/T 25251-2010 |
| 4 | 干燥时间 | GB/T 25251-2010 |
| 5 | 漆膜外观 | GB/T 25251-2010 |
| 6 | 弯曲试验 | GB/T 25251-2010  GB/T 6742-2007 |
| 7 | 划格试验 | GB/T 25251-2010 |
| 8 | 硬度 | GB/T 25251-2010  GB/T1730-2007 |

表7 氯化橡胶防腐涂料检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中的状态 | GB/T 25263-2010 | GB/T 25263-2010 |
| 2 | 细度 | GB/T 25263-2010 |
| 3 | 施工性 | GB/T 25263-2010 |
| 4 | 不挥发物含量 | GB/T 25263-2010  GB/T 1725-2007 |
| 5 | 漆膜外观 | GB/T 25263-2010 |
| 6 | 干燥时间 | GB/T 25263-2010 |
| 7 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 8 | 耐盐水性 | GB/T 25263-2010  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |
| 9 | 耐碱性 | GB/T 25263-2010  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |
| 10 | 划格试验 | GB/T 25263-2010 |

表8 交联型氟树脂涂料检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | HG/T 3792-2014 | HG/T 3792-2014 |
| 2 | 细度 | GB/T 1724-1979 |
| 3 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 4 | 铅笔硬度 | GB/T 6739-2006 |
| 5 | 耐冲击性 | GB/T 1732-1993 |
| 6 | 划格试验 | GB/T 9286-1998 |
| 7 | 附着力 | GB/T 5210-2006 |
| 8 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |

表9 溶剂型聚氨酯涂料(双组分)检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 在容器中状态 | HG/T 2454-2014 | HG/T 2454-2014 |
| 2 | 细度 | HG/T 2454-2014 |
| 3 | 不挥发物含量 | HG/T 2454-2014  GB/T 1725-2007 |
| 4 | 干燥时间 | HG/T 2454-2014 |
| 5 | 涂膜外观 | HG/T 2454-2014 |
| 6 | 耐冲击性 | HG/T 2454-2014 |
| 7 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 8 | 耐盐水性 | HG/T 2454-2014  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |

表10环氧树脂底漆检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检测方法 |
| 1 | 容器中状态 | HG/T 4566-2013 | HG/T 4566-2013 |
| 2 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 3 | 干燥时间 | HG/T 4566-2013 |
| 4 | 涂膜外观 | HG/T 4566-2013 |
| 5 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 6 | 耐冲击性 | HG/T 4566-2013 |
| 7 | 划格试验 | HG/T 4566-2013 |
| 8 | 耐盐水性 | HG/T 4566-2013  GB/T 9274-1988  GB/T 1766-2008 |
| 9 | 耐盐雾性 | HG/T 4566-2013  GB/T 1771-2007 |
| 10 | 附着力 | GB/T 5210-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 25264-2010 《溶剂型丙烯酸树脂涂料》

GB/T 25271-2010 《硝基涂料》

GB/T 27806-2011 《环氧沥青防腐涂料》

GB/T 25251-2010 《醇酸树脂涂料》

GB/T 25263-2010 《氯化橡胶防腐涂料》

HG/T 3668-2020 《富锌底漆》

HG/T 3792-2014 《交联型氟树脂涂料》

HG/T 2454-2014 《溶济型聚氨酯涂料（双组份）》

HG/T 4566-2013 《环氧树脂底漆》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。