**2023年盘锦市食品接触用纸和纸板材料**

**及制品、纸杯、纸碗、纸餐盒产品质量**

**监督抽查实施细则**

**1适用范围**

本细则适用于盘锦市食品接触用纸和纸板材料及制品、纸杯、纸碗、纸餐盒产品质量监督抽查。本细则内容包括产品分类、术语和定义、生产企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理。

**2产品分类、术语和定义**

2.1产品分类及代码见表1。

表1 产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类 |
| 分类代码 | 8 | 803 | 803.1、803.2 |
| 分类名称 | 食品相关产品 | 纸材质食品相关产品 | 食品包装用纸和纸板材料、食品接触用纸容器 |

2.2产品种类

本细则涉及产品种类：食品包装纸和纸板材料及制品、纸杯、纸碗、纸餐盒等。

2.3术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

**3生产企业规模划分**

根据国家统计局印发的相关管理办法，确定企业规模。

**4检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 4806.8-2022《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

QB/T 1014-2010《食品包装纸》

GB/T 27589-2011《纸餐盒》

GB/T 27591-2011《纸碗》

GB/T 27590-2022《纸杯》

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**5抽样**

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

5.2抽样基数、抽样数量

5.2.1抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

5.2.2抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、在保质期内的产品（生产日期不超过十二个月）。随机抽样工具选择扑克牌或骰子，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

5.2.3抽样数量

产品抽样数量见表2。抽样时，按实际最小销售包装折算成检样和备样数量，以保证检样数量及备样数量不少于表2中规定的要求，避免打开原包装。

表2 产品抽样数量表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品 | 抽样数量 |
| 1 | 食品接触用纸和纸板材料 | 随机抽取样本12m2，其中8m2作为检验样品，4m2作为备用样品 |
| 2 | 纸餐盒、纸碗、纸杯 | 随机抽取样本90个，其中60个作为检验样品，30个作为备用样品 |

5.2.4抽样时应注意的问题

抽样时，抽样人员应当认真核实营业执照等被抽查企业的相关信息，确认企业不存在不得抽样的情形。遇有下列情况之一且能提供有效证明的，不得抽样：

（1）被抽查企业无监督抽查通知书或者相关文件复印件所列产品的；

（2）有充分证据证明拟抽查的产品是不用于销售的；

（3）产品不涉及强制性标准要求，仅按双方约定的技术要求加工生产，且未执行任何标准的；

（4）有充分证据证明拟抽查的产品为企业用于出口，并且出口合同对产品质量另有规定的；

（5）产品或者标签、包装、说明书标有“试制”“处理”或者“样品”等字样的；

（6）企业提供上级市场监管部门6个月内该种产品的监督抽查抽样单或者合格检验报告的。

5.3样品处置

5.3.1样品抽取后应用塑料袋进行包装加封，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。检验用样品及备用(复检)样品应分别封样，并由抽样人员携带或邮寄至检验机构。

5.3.2样品到达检验机构后,接收人负责检查、记录样品的外观、状态、封样单有无破损及其他可能对检测结果或者综合判定产生影响的情况，并确认样品与抽样单的记录是否相符，对检验和备用样品分别加贴标识后保存。

5.4抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的食品用纸和纸板材料产品销售总额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。

5.5样品获取方式

监督抽查所需的样品要在受检单位以购买方式获取。

**6检验要求**

6.1检验项目

表3 食品接触用纸和纸板材料及制品产品检验项目及检测方法

| 序号 | 检验项目 | | 依据标准 | 检测方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官  要求 | 感官 | GB 4806.8-2022 | GB 4806.8-2022 |  |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.8-2022 | GB 4806.8-2022 |  |
| 3 | 荧光性物质 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.47-2016 |  |
| 4 | 铅 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.34-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 5 | 砷 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.38-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 6 | 甲醛 | | GB 4806.8-2022 | GB 31604.48-2016 |  |
| 7 | 总迁移量a | | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |  |
| 8 | 高锰酸钾消耗量b | | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |  |
| 9 | 重金属c | | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |  |
| 10 | 大肠菌群 | | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 11 | 沙门氏菌 | | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 12 | 霉菌 | | GB 4806.8-2022 | GB 4789.15-2016 |  |
| 注：a、b、c项仅预期接触水性食品或表面有游离水食品的纸和纸板材料及制品考核。 | | | | | |

表4 纸餐盒产品检验项目及检测方法

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 盖体对折试验 | GB/T 27589-2011 | GB/T 27589-2011 4.3 |  |
| 2 | 耐温试验 | GB/T 27589-2011 | GB/T 27589-2011 4.5 |  |
| 3 | 负重性能 | GB/T 27589-2011 | GB/T 27589-2011 4.6 |  |
| 4 | 感官要求 | GB 4806.8-2022 | GB 4806.8-2022 |  |
| 5 | 荧光性物质 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.47-2016 |  |
| 6 | 铅 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.34-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 7 | 砷 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.38-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 8 | 甲醛 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.48-2016 |  |
| 9 | 总迁移量a | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |  |
| 10 | 高锰酸钾消耗量b | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |  |
| 11 | 重金属c | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |  |
| 12 | 大肠菌群 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 13 | 沙门氏菌 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 14 | 霉菌 | GB 4806.8-2022 | GB 4789.15-2016 |  |
| 注：a、b、c项仅预期接触水性食品或表面有游离水食品的纸和纸板材料及制品考核。 | | | | |

表5 纸碗产品检验项目及检测方法

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 容量偏差 | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011 4.3 |  |
| 2 | 渗漏性能 | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011 4.4 |  |
| 3 | 抗压强度 | GB/T 27591-2011 | GB/T 27591-2011 4.5 |  |
| 4 | 感官要求 | GB 4806.8-2022 | GB 4806.8-2022 |  |
| 5 | 荧光性物质 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.47-2016 |  |
| 6 | 铅 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.34-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 7 | 砷 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.38-2016  GB 31604.49-2016 |  |
| 8 | 甲醛 | GB 4806.8-2022 | GB 31604.48-2016 |  |
| 9 | 总迁移量a | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |  |
| 10 | 高锰酸钾消耗量b | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |  |
| 11 | 重金属c | GB 4806.8-2022  GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |  |
| 12 | 大肠菌群 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 13 | 沙门氏菌 | GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |  |
| 14 | 霉菌 | GB 4806.8-2022 | GB 4789.15-2016 |  |
| 注：a、b、c项仅预期接触水性食品或表面有游离水食品的纸和纸板材料及制品考核。 | | | | |

表6 纸杯产品检验项目及检测方法

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB/T 27590-2022 | GB/T 27590-2022 6.2 |  |
| 2 | 容量偏差 | GB/T 27590-2022 | GB/T 27590-2022 6.3 |  |
| 3 | 渗漏性能 | GB/T 27590-2022 | GB/T 27590-2022 6.4.1 |  |
| 4 | 杯身挺度 | GB/T 27590-2022 | GB/T 27590-2022 6.4.2 |  |
| 5 | 标志 | GB/T 27590-2022 | GB/T 27590-2022 8.1 |  |

6.2检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**7判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

**8异议处理**

对被判定为不合格企业进行异议处理时，按以下方式进行：

8.1核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

8.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门或者指定检验机构应当按原监督抽查细则对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，复检项目如有仲裁法需用仲裁法进行复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

8.3依据GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发〔2005〕515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。